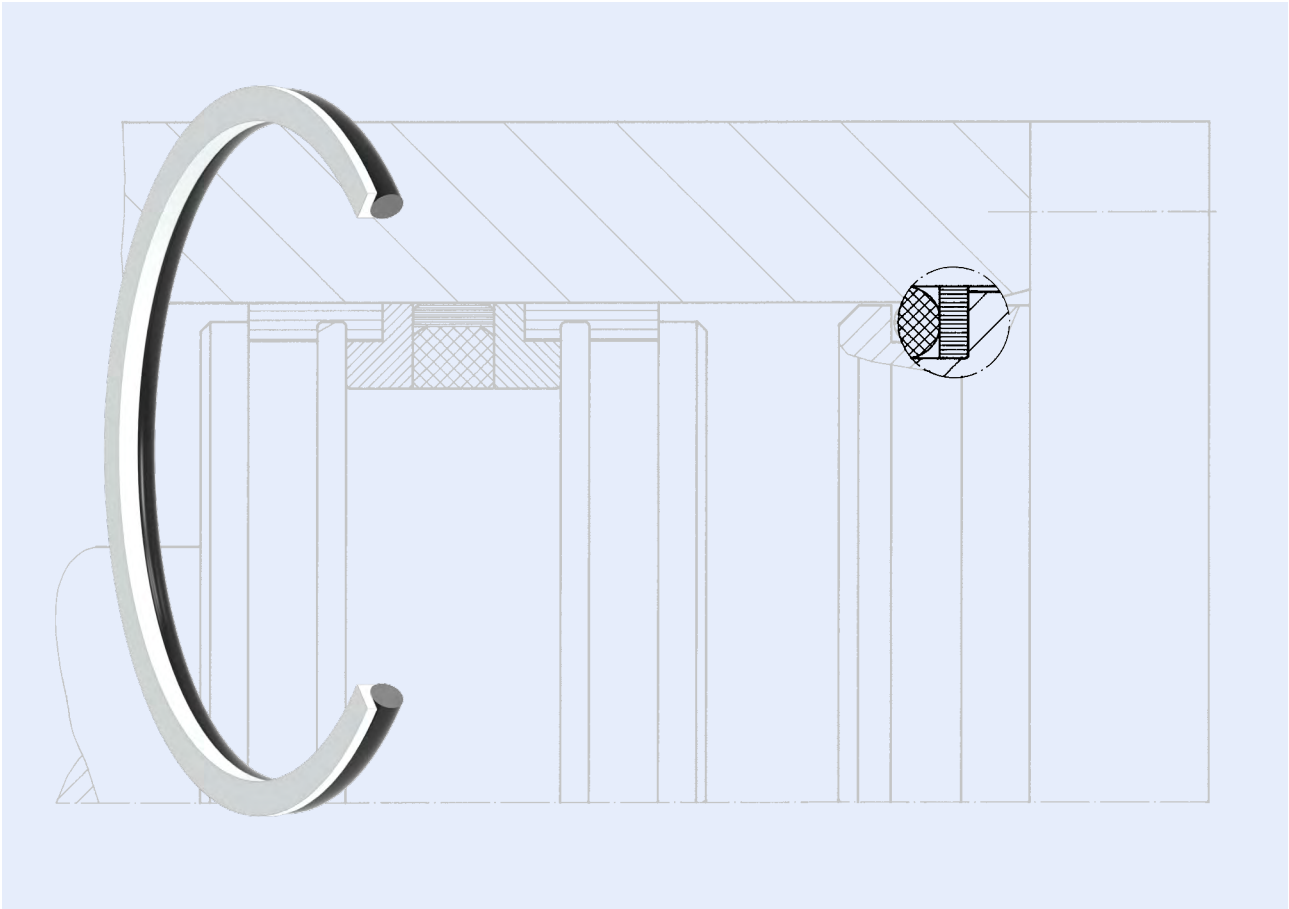


# Stützring, innen / außen Support Ring, inside / outside

STI / STA



## Stützring, innen / außen

Die HUNGER Stützringe werden vorzugsweise bei statischer O-Ring-Abdichtung angewendet. Sie verhindern zuverlässig eine Spaltextrusion des O-Ringes bei Druckbeaufschlagung.

Die Geometrie der profilierten Stützringe (Profil L und C) lässt bei Verformung des O-Ringes eine radiale Kraftkomponente wirksam werden, die den vorhandenen Spalt absolut überbrückt. Dies gilt selbst bei extremen Druckbelastungen aufgrund der höheren Materialstärke im beanspruchten Bereich.

Dadurch eignen sich die Stützringe vor allem bei Konstruktionen, an denen eine relativ große thermische Ausdehnung auftritt sowie bei elastischer Verformung dünnwandiger Zylinderrohre.

Je nach Betriebsbedingung stehen die Stützringe in den Werkstoffen POM, PA und diversen PTFE-Compounds zur Verfügung.

## Support Ring, inside / outside

HUNGER support rings are mostly used with static O-Ring seals. They reliably prevent gap extrusion of O-Rings under pressure load.

Due to the geometry of the support rings (profile L and C), deformation of the O-Ring produces a radial load component which ensures that any gap is totally bridged. The profile and thickness of the back-up ring ensures that even at extreme pressures the O-Ring is prevented from extruding.

Support rings are particularly suitable for applications where relatively high thermal expansion takes place and where elastic deformation of thin-walled cylinder tubes occurs.

Depending on the operation conditions, support rings are available in materials POM, PA and various PTFE-Compounds.

## Werkstoffe

	Stützring
<b>Standard</b>	PTFE, POM, PA
<b>Alternativ</b> (auf Anfrage)	PTFE-Compounds technische Kunststoffe

## Materials

	Support Ring
<b>Standard</b>	PTFE, POM, PA
<b>Alternative</b> (on request)	PTFE-Compounds Engineering Plastics

## Einsatzbereich

	Druck [bar]	Temperatur- bereich [°C]	Gleit- schw.keit [m/s]	Medium
<b>Standard</b>	630	-30 ... +100	-	Standard- Hydrauliköle Öl - Wasser Wasser - Glykol

## Application Range

	Pressure [bar]	Temperature Range [°C]	Sliding Speed [m/s]	Fluid
<b>Standard</b>	630	-30 ... +100	-	Standard- Hydraulic Oils Oil - Water Water - Glycol

## Konstruktionshinweise Oberflächengüte

	Rauhtiefen	
	R <sub>a</sub> [µm]	R <sub>t</sub> [µm]
<b>Dichtfläche / Nutgrund</b>	0,8	≤ 6,3
<b>Nutflanken</b>	3,2	≤ 15

## Design Hints Surface Finish

	Surface Quality	
	R <sub>a</sub> [µm]	R <sub>t</sub> [µm]
<b>Sealing Surface / Groove Base</b>	0.8	≤ 6.3
<b>Groove Sides</b>	3.2	≤ 15

## Montage

Einfache Schnappmontage

## Fitting

Simple snap installation

## Anwendung

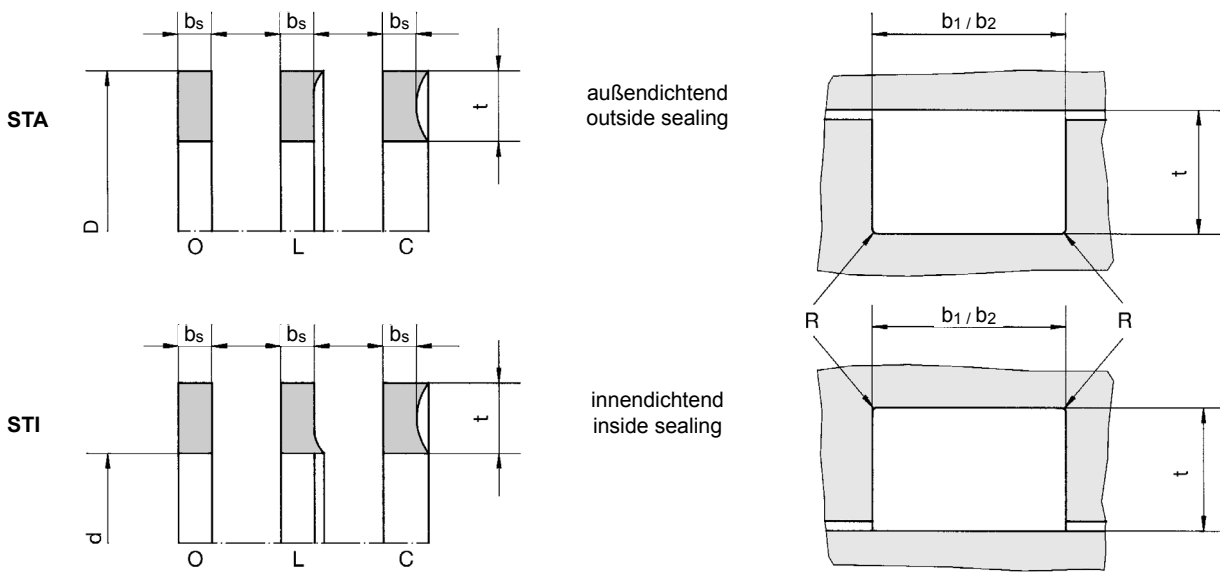
Spaltfrei geschlitztes Teil für einfache Montage, zur Vermeidung der Spaltextrusion von O-Ringen.

## Fields of Application

Split element without gap, for simple installation, to prevent gap extrusion of O-Rings.

# Stützring, innen / außen Support Ring, inside /outside

STI / STA



O-Ring Schnurstärke O-Ring Cord Size	Stützring- breite Support Ring Width	Nuttiefe Groove Depth	Nutbreite Groove Width			Radius Radius	Einführ- schräge Lead-in Chamfer	Ausführung Version	
			$b^{+0,2}$	$b_1^{+0,3}$ (1 Stützring 1 Support Ring)	$b_2^{+0,4}$ (2 Stützringe 2 Support Rings)			$e$	geschlitzt Splitted $\alpha = 30^\circ$ G
1,78	1	1,3	2,3	3,3	4,3	0,2	2	G	U
2,00	1	1,5	2,6	3,6	4,6	0,2	3	G	U
2,50	1	1,9	3,2	4,2	5,2	0,2	3	G	U
2,62	1	2,0	3,3	4,3	5,3	0,2	3	G	U
3,00	1	2,3	3,9	4,9	5,9	0,2	4	G	U
3,53	1	2,8	4,5	5,5	6,5	0,5	4	G	U
4,00	1	3,2	5,2	6,2	7,2	0,5	4	G	U
5,00	1	4,2	6,2	7,2	8,2	0,5	5	G	U
5,33	2	4,5	6,5	8,5	10,5	0,5	5	G	U
5,70	2	4,8	6,9	8,9	10,9	0,5	5	G	U
6,00	2	5,1	7,2	9,2	11,2	0,5	5	G	U
7,00	2	6,0	8,7	10,7	12,7	0,5	5	G	U
8,00	2	6,8	9,8	11,8	13,8	0,8	6	G	U
10,00	3	8,5	13	16	19	0,8	8	G	U
12,00	3	10,2	15	18	21	0,8	10	G	U
15,00	3	12,7	19,5	22,5	25,5	0,8	14	G	U

Stützringe nach Kundenangabe können ebenfalls kurzfristig gefertigt werden.

Support rings can also be manufactured according to customer's specification.

**Bestellbeispiel für Standardausführung:**  
**Order Example for Standard Version:**

**STA-LU 142/130x2 PTFE**  
**STI-CG 100/108,4x1 PTFE**

Bezeichnung / Designation  
 Profil / Profile  
 Ausführung / Version  
 Teileabmessung / Diameter  
 Werkstoff / Material