

## Wellendichtring, innendichtend

## Shaft Seal, inside sealing

Der Hunger Wellendichtring WDI ist als Dichtelement für permanent drehende Wellen einsetzbar und kann beidseitig abdichten.

The Hunger shaft seal type WDI is applied as a sealing element for permanently rotating shafts and is capable of sealing on both sides.

Aufgrund der besonderen Materialqualität und der optimierten Dichtungsgeometrie kann dieses Dichtelement bis zu einer Gleitgeschwindigkeit von 0,8 m/s eingesetzt werden.

Due to the use of special materials and an optimum seal profile it can be used for speeds up to 0.8 m/s.

Das Spaltmaß sollte 0,2 mm nicht übersteigen. Die Rauigkeit der Gegenauflfläche sollte  $R_a$  0,1 - 0,3  $\mu\text{m}$  sein.

The gap size should not be more than 0.2 mm. The surface finish of the sliding surface should be  $R_a$  0.1 - 0.3  $\mu\text{m}$ .

Je nach Anforderung und Betriebsbedingungen empfiehlt sich eine Behandlung der Gegenauflfläche, wie z. B. Härten auf ca. 56 HRC oder Hartverchromen.

Depending on the specifications and operating conditions it is recommended to have the running surface hardened to approx. 56 HRC or hard chromium plated.

# Wellendichtring, innendichtend Shaft Seal, inside sealing

## Werkstoffe

	Wellendichtring
<b>Standard</b>	NBR
<b>Alternativ</b> (auf Anfrage)	FPM, FMVQ

## Materials

	Shaft Seal
<b>Standard</b>	NBR
<b>Alternative</b> (on request)	FPM, FMVQ

## Einsatzbereich

	Druck [bar]	Temperatur- bereich [°C]	Gleit- schw.keit [m/s]	Medium
<b>Standard</b>	80	-30 ... +120 (-45 für TT)	0,8	Standard- Hydrauliköl, Öl-Wasser, Wasser-Glykol

## Application Range

	pressure [bar]	temperature range [°C]	sliding speed [m/s]	fluid
<b>Standard</b>	80	-30 ... +120 (-45 für TT)	0.8	standard hydraulic oil, oil-water, water-glycol

## Konstruktionshinweise Oberflächengüte

Rauhtiefen		
	R <sub>a</sub> [µm]	R <sub>t</sub> [µm]
<b>Gleitflächen</b>	0,1 - 0,3	≤ 1,5
<b>Nutgrund</b>	0,8	≤ 6,3
<b>Nutflanken</b>	3,2	≤ 15

## Design Hints Surface Finish

Surface Quality		
	R <sub>a</sub> [µm]	R <sub>t</sub> [µm]
<b>Sliding Surfaces</b>	0.1 - 0.3	≤ 1.5
<b>Groove Base</b>	0.8	≤ 6.3
<b>Groove Sides</b>	3.2	≤ 15

## Montage

Elastischen Grundkörper nierenförmig verformen und in die Nut einschnappen lassen. Eine Montageschmierung sollte nur auf der Gleitfläche erfolgen.

## Fitting

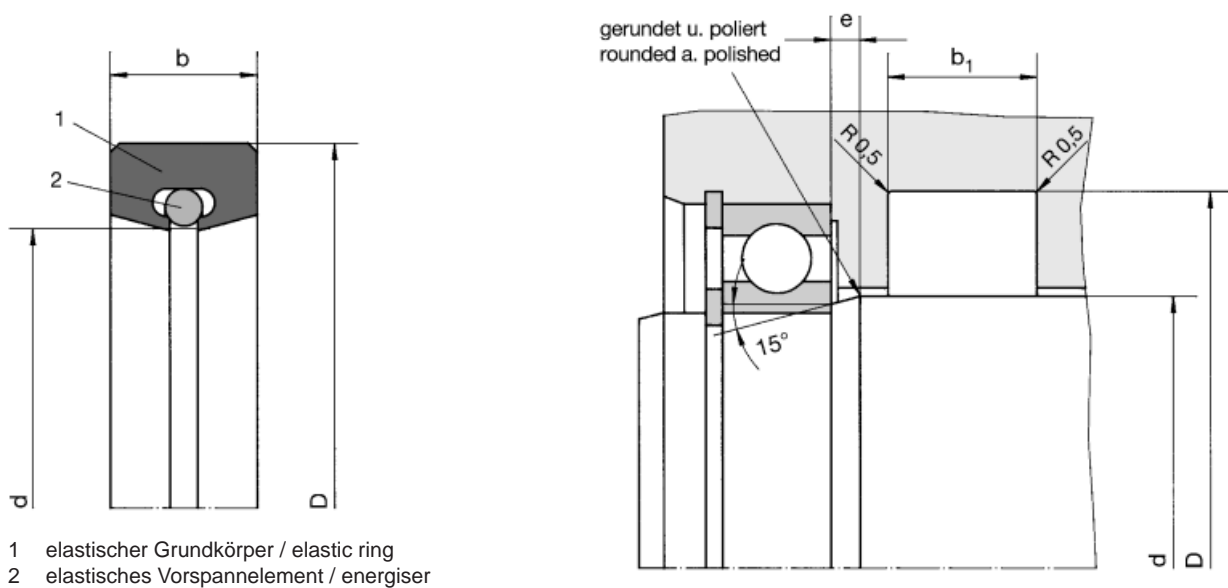
The elastic ring is formed into a kidney shape and then snapped into the groove. Lubrication should only be used on the sliding surfaces.

## Anwendung

Für Einsatz in Drehverteilern mit höherer Geschwindigkeit, einfache Montage.

## Fields of Application

For use in rotary feed units at high speeds, simple fitting.



1 elastischer Grundkörper / elastic ring  
2 elastisches Vorspannelement / energiser

WDI  
d = 50 ... 320

**Bestellbeispiel für Standardausführung:  
Order Example for standard version:**

Durchmesser/Diameter d = 100 mm

WDI 100/116x15,8

Best.-Nr./Ref.No.: 036106

$d_{e8}$	$D^{H9}$	b	$b_1^{D10}$	e	Best.-Nummer Ref. Number
50	62	11,8	12	6	036100
70	82	11,8	12	7	036103
100	116	15,8	16	7	036106
130	146	15,8	16	10	036111
200	216	15,8	16	10	036115
250	266	15,8	16	10	036118
300	316	15,8	16	15	036120
320	336	15,8	16	15	036121

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar. Further dimensions on request.