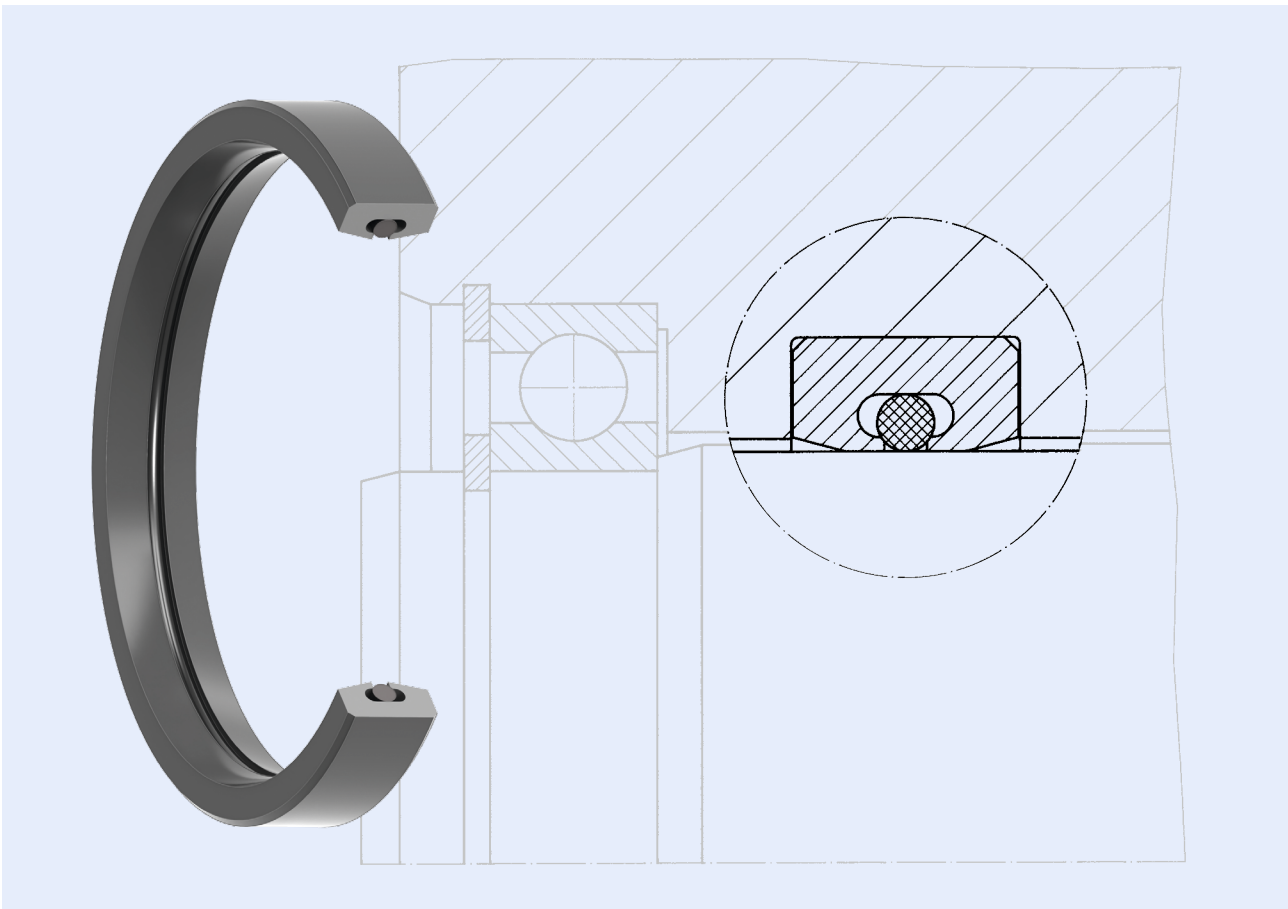


Wellendichtring, innendichtend Shaft Seal, inside sealing

WDI



Wellendichtring, innendichtend

Der HUNGER Wellendichtring WDI ist als Dichtelement für permanent drehende Wellen einsetzbar und kann beidseitig abdichten.

Aufgrund der besonderen Materialqualität und der optimierten Dichtungsgeometrie kann dieses Dichtelement bis zu einer Gleitgeschwindigkeit von 0,8 m/s eingesetzt werden.

Das Spaltmaß sollte 0,2 mm nicht übersteigen. Die Rauigkeit der Gegenauflfläche sollte R_a 0,1 - 0,3 μm sein.

Je nach Anforderung und Betriebsbedingungen empfiehlt sich eine Behandlung der Gegenauflfläche, wie z. B. Härten auf ca. 56 HRC oder Hartverchromen.

Shaft Seal, inside sealing

The HUNGER shaft seal type WDI is applied as a sealing element for permanently rotating shafts and is capable of sealing on both sides.

Due to the use of special materials and an optimum seal profile it can be used for speeds up to 0.8 m/s.

The gap size should not be more than 0.2 mm. The surface finish of the sliding surface should be R_a 0.1 - 0.3 μm .

Depending on the specifications and operating conditions it is recommended to have the running surface hardened to approx. 56 HRC or hard chromium plated.

Werkstoffe

	Wellendichtring
Standard	NBR
Alternativ (auf Anfrage)	FKM, HLTR, H-NBR, EPDM

Materials

	Shaft Seal
Standard	NBR
Alternative (on request)	FKM, HLTR, H-NBR, EPDM

Einsatzbereich

	Druck [bar]	Temperatur- bereich [°C]	Gleit- schw.keit [m/s]	Medium
Standard	80	-30 ... +120	0,5	Standard- Hydrauliköle Öl - Wasser Wasser - Glykol

Application Range

	Pressure [bar]	Temperature Range [°C]	Sliding Speed [m/s]	Fluid
Standard	80	-30 ... +120	0,5	Standard- Hydraulic Oils Oil - Water Water - Glycol

Konstruktionshinweise Oberflächengüte

	Rauhtiefen		Oberflächenhärte
	R _a [µm]	R _t [µm]	[HRC]
Gleitflächen	0,1 - 0,3	≤ 1,5	> 40
Nutgrund	0,8	≤ 6,3	
Nutflanken	3,2	≤ 15	

Design Hints Surface Finish

	Surface Quality		Surface Hardness
	R _a [µm]	R _t [µm]	[HRC]
Sliding Surfaces	0.1 - 0.3	≤ 1.5	> 40
Groove Base	0.8	≤ 6.3	
Groove Sides	3.2	≤ 15	

Montage

Elastischen Grundkörper nierenförmig verformen und in die Nut einschnappen lassen. Eine Montageschmierung sollte nur auf der Gleitfläche erfolgen.

Fitting

The elastic ring is formed into a kidney shape and then snapped into the groove. Lubrication should only be used on the sliding surfaces.

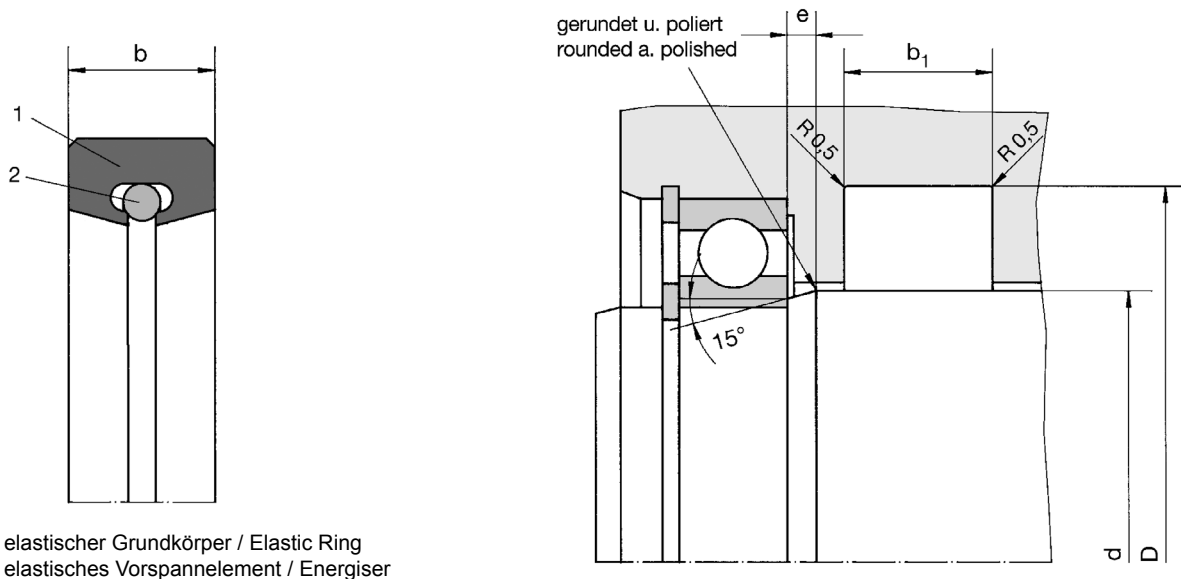
Anwendung

Für Einsatz in Drehverteilern mit konstanter, langsamer Geschwindigkeit, einfache Montage.

Fields of Application

For use in rotary feed units at constant, slow speeds, simple fitting.

Wellendichtring, innendichtend Shaft Seal, inside sealing



WDI
d = 15 ... 320 mm

Bestellbeispiel für Standardausführung: Order Example for Standard Version:

Durchmesser/Diameter d = 100 mm

WDI 100/116x15,8

Best.-Nr./Ref.No.: 036106

d_{e8}	D^{H9}	b	b_1^{D10}	e	Best.-Nummer Ref. Number
50	62	11,8	12	6	036100
70	82	11,8	12	7	036103
100	116	15,8	16	7	036106
130	146	15,8	16	10	036111
200	216	15,8	16	10	036115
250	266	15,8	16	10	036118
300	316	15,8	16	15	036120
320	336	15,8	16	15	036121

Zwischengrößen und Sonderabmessungen auf Anfrage lieferbar!
Intermediate and special sizes available on request!