

Wellendichtring, außendichtend

Der HUNGER Wellendichtring WDA ist als Dichtelement für permanent drehende Wellen einsetzbar und kann beidseitig abdichten.

Aufgrund der besonderen Materialqualität und der optimierten Dichtungsgeometrie kann dieses Dichtelement bis zu einer Gleitgeschwindigkeit von 0,8 m/s eingesetzt werden.

Das Spaltmaß sollte 0,2 mm nicht übersteigen. Die Rauigkeit der Gegenauflfläche sollte R_a 0,1 - 0,3 μm sein.

Je nach Anforderung und Betriebsbedingungen empfiehlt sich eine Behandlung der Gegenauflfläche, wie z. B. Härten auf ca. 56 HRC oder Hartverchromen.

Shaft Seal, outside sealing

The HUNGER shaft seal type WDA is applied as a sealing element for permanently rotating shafts and is capable of sealing on both sides.

Due to the use of special materials and an optimum seal profile it can be used for speeds up to 0.8 m/s.

The gap size should not be more than 0.2 mm. The surface finish of the sliding surface should be R_a 0.1 - 0.3 μm .

Depending on the specifications and operating conditions it is recommended to have the running surface hardened to approx. 56 HRC or hard chromium plated.

Wellendichtring, außendichtend Shaft Seal, outside sealing

Werkstoffe

	Wellendichtring
Standard	NBR
Alternativ (auf Anfrage)	FKM, HLTR, H-NBR, EPDM

Materials

	Shaft Seal
Standard	NBR
Alternative (on request)	FKM, HLTR, H-NBR, EPDM

Einsatzbereich

	Druck [bar]	Temperatur- bereich [°C]	Gleitge- schw.keit [m/s]	Medium
Standard	80	-30 ... +120	0,5	Standard- Hydrauliköle Öl - Wasser Wasser - Glykol

Application Range

	Pressure [bar]	Temperature Range [°C]	Sliding Speed [m/s]	Fluid
Standard	80	-30 ... +150	0.5	Standard- Hydraulic Oils Oil - Water Water - Glycol

Konstruktionshinweise Oberflächengüte

	Rauhtiefen		Oberflächenhärte
	R _a [µm]	R _t [µm]	[HRC]
Gleitflächen	0,1 - 0,3	≤ 1,5	> 40
Nutgrund	0,8	≤ 6,3	
Nutflanken	3,2	≤ 15	

Design Hints Surface Finish

	Surface Quality		Surface Hardness
	R _a [µm]	R _t [µm]	[HRC]
Sliding Surfaces	0.1 - 0.3	≤ 1.5	> 40
Groove Base	0.8	≤ 6.3	
Groove Sides	3.2	≤ 15	

Montage

Elastischen Grundkörper einseitig in die Nut einlegen, mit einem abgerundeten Montagewerkzeug aufdehnen und in die Nut einschnappen lassen. Eine Montageschmierung sollte nur auf der Gleitfläche erfolgen.

Fitting

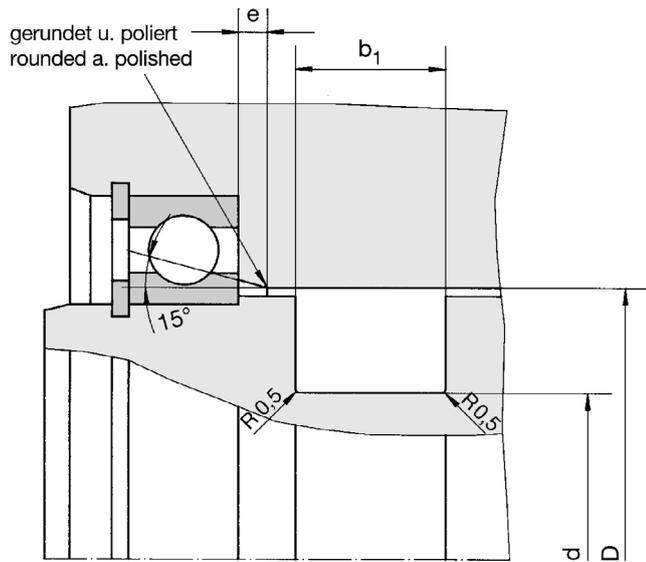
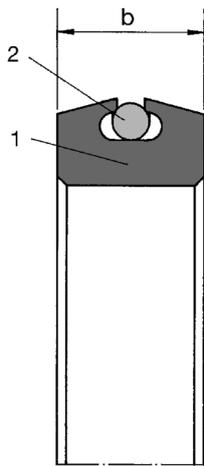
The elastic ring is expanded by use of a round-shafted fitting tool and then snapped onto the groove. Lubrication should only be used on the sliding surfaces.

Anwendung

Für Einsatz in Drehverteilern mit konstanter, langsamer Geschwindigkeit, einfache Montage.

Fields of Application

For use in rotary feed units at constant, slow speeds, simple fitting.



- 1 elastischer Grundkörper / Elastic Ring
- 2 elastisches Vorspannelement / Energiser

WDA
d = 63 ... 200 mm

**Bestellbeispiel für Standardausführung:
Order Example for Standard Version:**

Durchmesser/Diameter d = 100 mm

WDA 100/84x15,8

Best.-Nr./Ref.No.: 036134

D^{H8}	d_{h9}	b	b_1^{D10}	e	Best.-Nummer Ref. Number
63	51	11,8	12	7	036130
90	78	11,8	12	7	036133
100	84	15,8	16	10	036134
115	99	15,8	16	10	036136
130	114	15,8	16	10	036138
150	134	15,8	16	10	036140
180	164	15,8	16	10	036142
200	184	15,8	16	12	036143

**Zwischengrößen und Sonderabmessungen auf Anfrage lieferbar!
Intermediate and special sizes available on request!**