

Nutring-Dichtsatz für Teleskopzylinder

Der HUNGER Nutring-Dichtsatz für Teleskopzylinder ist als Ergänzung zum Dichtsatz TDT gedacht.

Der NDT unterscheidet sich zum TDT durch eine verbesserte Leichtgängigkeit. Der max. Arbeitsdruck ist jedoch niedriger als beim TDT anzusetzen.

Lip Seal for Telescopic Cylinders

The HUNGER NDT lip seal is an addition to the TDT seal for telescopic cylinders .

In comparison to the TDT, the NDT is a smoother running seal but has a lower pressure rating.

Werkstoffe

	Nutring
Standard	PUR
Alternativ	NBR, FKM, PUR-H, HLTR, H-NBR, EPDM

Materials

	Lip seal
Standard	PUR
Alternative	NBR, FKM, PUR-H, HLTR, H-NBR, EPDM

Einsatzbereich

	Druck [bar]	Temperaturbereich [°C]	Gleitgeschwindigkeit [m/s]	Medium
Standard	250	-35 ... +100	1	Standard-Hydrauliköle

Application Range

	Pressure [bar]	Temperature Range [°C]	Sliding Speed [m/s]	Fluid
Standard	250	-35 ... +100	1	Standard-Hydraulic Oils

Konstruktionshinweise Oberflächengüte

	Rauhtiefen		Oberflächenhärte
	R _a [µm]	R _t [µm]	[HRC]
Gleitflächen	0,1 - 0,3	≤ 1,5	> 40
Nutgrund	0,8	≤ 6,3	
Nutflanken	3,2	≤ 15	

Design Hints Surface Finish

	Surface Quality		Surface Hardness
	R _a [µm]	R _t [µm]	[HRC]
Sliding Surfaces	0.1 - 0.3	≤ 1.5	> 40
Groove Base	0.8	≤ 6.3	
Groove Sides	3.2	≤ 15	

Montage

Dichtring nierenförmig verformen und mit der Dichtlippe zum Druckraum in den Einbauraum einschnappen lassen.

Fitting

The seal is bend into a kidney shape and inserted into the groove with the sealing lip facing the pressure direction.

Anwendung

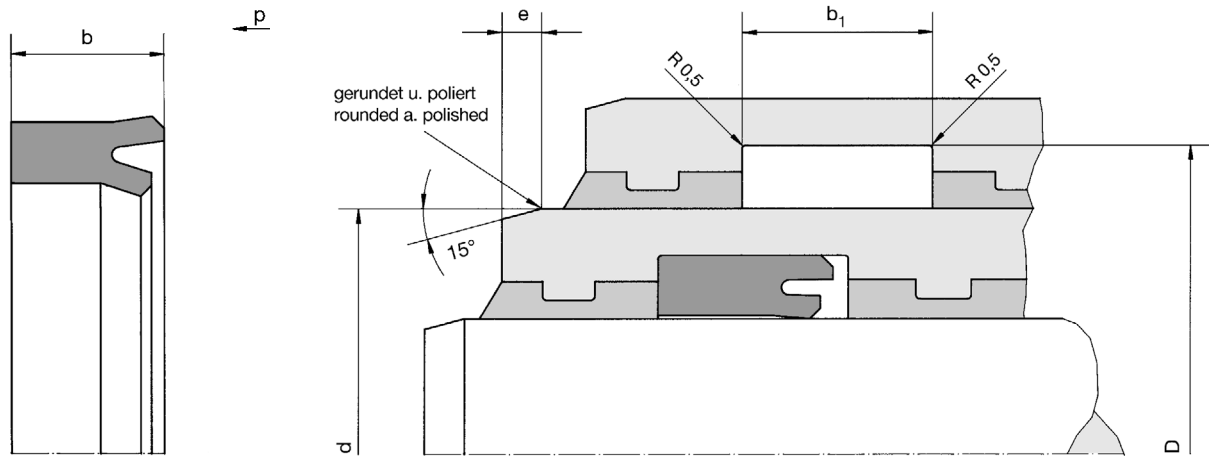
Teleskopzylinder mit niedrigbauenden Einbauräumen, verbesserte Stick-Slip-Eigenschaften.

Fields of Application

Telescopic cylinders with low installation grooves, excellent stick-slip properties.

Nutring-Dichtsatz für Teleskopzylinder Lip Seal for Telescopic Cylinders

NDT



NDT

d = 45 ... 1200 mm

Bestellbeispiel für Standardausführung / Order Example for Standard Version:

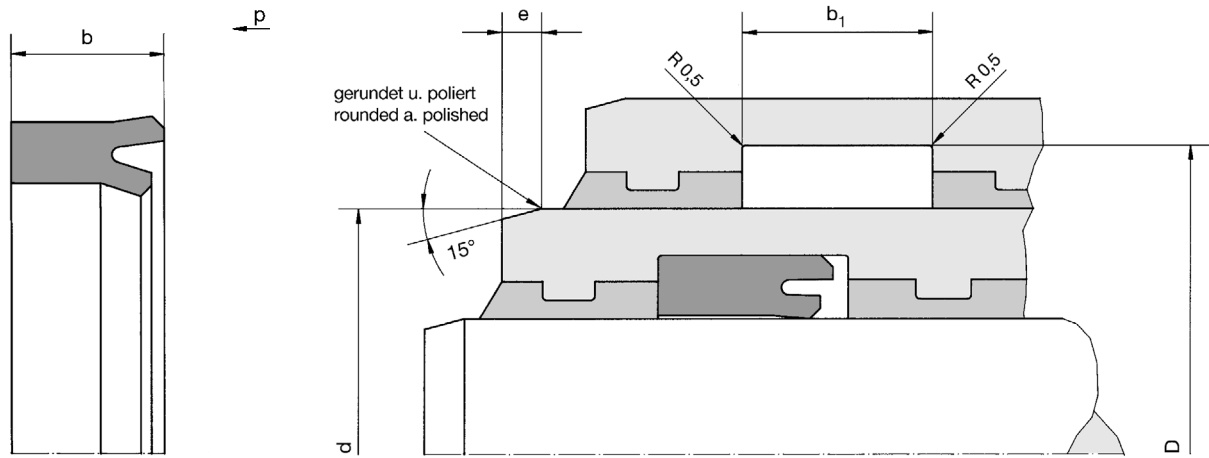
Durchmesser/Diameter d = 105 mm

NDT 105/113 x 11,5

Best.-Nr./Ref.No.: 022314

d_{e8}	D^{H9}	b	b_1^{D10}	e	Best.-Nummer Ref. Number
45	53	11,5	12	8	022300
50	58	11,5	12	8	022301
55	63	11,5	12	8	022302
60	68	11,5	12	8	022303
63	71	11,5	12	8	022304
65	73	11,5	12	8	022305
70	78	11,5	12	8	022306
75	83	11,5	12	8	022307
78	86	11,5	12	8	022308
80	88	11,5	12	8	022309
85	93	11,5	12	8	022310
90	98	11,5	12	8	022311
95	103	11,5	12	8	022312
100	108	11,5	12	8	022313
105	113	11,5	12	8	022314
110	118	11,5	12	8	022315
115	123	11,5	12	8	022316
118	126	11,5	12	8	022317
120	128	11,5	12	8	022318
125	133	11,5	12	8	022319
128	136	11,5	12	8	022320

Nutring-Dichtsatz für Teleskopzylinder Lip Seal for Telescopic Cylinders



d_{e8}	D^{H9}	b	b_1^{D10}	e	Best.-Nummer Ref. Number
130	138	11,5	12	8	022321
135	143	11,5	12	8	022322
138	146	11,5	12	8	022323
140	148	11,5	12	8	022324
142	150	11,5	12	8	022325
145	153	11,5	12	8	022326
150	158	11,5	12	8	022327
155	163	11,5	12	8	022328
160	168	11,5	12	8	022329
165	173	11,5	12	8	022330
200	208	11,5	12	8	022331

Zwischengrößen und Sonderabmessungen auf Anfrage lieferbar!
Intermediate and special sizes available on request!

NDT
d = 45 ... 200

Stangendurchmesser Rod Diameter d_{e8}	Nutgrund-Ø Groove-Ø D^{H9}	Nutbreite Groove Width b_1^{D10}	Dichtungsbreite Seal Width b
> 44	d + 8	12	11,5

Tabelle zur Profilbestimmung
Profile Table

Durchmesserbereich Diameter Range	Spaltmaß s (metall. Kammerung) Gap Size s (Metallic Chambering)	
	< 100 bar	100 - 250 bar
< 96	0,30	0,25
96 - 200	0,35	0,25

Tabelle: zulässige Spaltmaße
Table: Allowable Gap Sizes

Bestellbeispiel für Standardausführung / Order Example for Standard Version:

Durchmesser/Diameter d=150 mm

NDT 150/158x11,5

Best.-Nr./Ref.No.: 022327