



Sonstiges Lieferprogramm

Der Ihnen vorliegende Katalog zeigt nur einen Auszug aus unserem Komplettsortiment. Auf den folgenden Seiten stellen wir Ihnen kurz weitere Produkte vor, die Sie von uns beziehen können. Wir fertigen individuell nahezu alle technischen Teile.

Sollten Sie an weiterführender, individueller Information interessiert sein, so füllen Sie bitte den Dichtungsfragebogen (S. 32 und 33) aus. Vielen Dank!

Allgemeine Fertigungsinformation

Das HUNGER Programm an Formteilen und Halbzeugen präsentiert sich in einer breiten Palette von Formen und Werkstoffen. An Materialien werden überwiegend Thermoplaste, Elastomere, Fluorkunststoffe, Fluorelastomere und Silikonelastomere verarbeitet.

Die **Präzisions-Formteile** werden im Spritzguß- oder Pressverfahren gebrauchsfertig hergestellt. Bei Bedarf können sie auch durch Drehen, Fräsen, Sägen und Bohren mechanisch weiterbearbeitet werden.

Das Formteilangebot umfaßt Teile bis 2100 g Gewicht, nach Kundenmustern oder -zeichnungen. In allen Konstruktionsfragen wird fachkundige Beratung gewährleistet. Für die Formenfertigung steht ein leistungsfähiger Werkzeugbau zur Verfügung.

Additional Product Program

This catalogue shows only an excerpt from our complete production program. On the following pages you will find a brief description of additional products available. Nearly all of these products are individually manufactured.

Should you be interested in further information please complete and return the questionnaire on pages 32 and 33. Thank you!

General Fabricating Information

The HUNGER range of mouldings and semi-finished products cover a wide variety of shapes and materials. The materials processed are mainly thermoplastics, elastomers, fluoroplastics, fluoroelastomers and silicone elastomers.

Mouldings are manufactured ready to use by means of injection or compression moulding. If needed, they can be further processed by turning, milling, sawing and drilling.

Parts up to 2100 g weight can be produced, in accordance with customer samples or drawings if required. Expert advice is available for all manufacturing questions. Efficient production facilities are available for mould fabricating.

Sonstiges Lieferprogramm Additional Product Program

Unser Lieferprogramm an Halbzeugen umfaßt:

Stangen

aus PTFE und PTFE-Compounds in jedem Außendurchmesser bis 200 mm, gepreßt, unbearbeitet oder vorgedreht.

Scheiben

aus PTFE und PTFE-Compounds sowie NBR, FPM und FMVQ, in jedem Durchmesser bis 500 mm und jeder Stärke bis 100 mm, gepreßt, vulkanisiert, unbearbeitet oder vorgedreht.

Buchsen

aus PTFE, POM, deren Compounds sowie PUR, in zahlreichen Durchmessern und Wandstärken und verschiedenen Dicken, gepreßt, gespritzt, unbearbeitet oder vorgedreht.

Rundschnüre

aus PUR sowie NBR, FPM, MVQ, bis 20 mm Schnurstärke, extrudiert und vulkanisiert.

Unser Lieferprogramm für Fertigteile umfaßt: (als kleiner Auszug)

Nutringe

in verschiedenen Profilen für Stangen- oder Kolbenabdichtungen in NBR, FPM, PUR. Auch als statische Abdichtung möglich.

Schieberdichtungen

Gleitplatten, Gleitfolien

PTFE-Metallgewebe zum Einbringen, z. B. in Gelenklagern, oder zum Aufkleben auf sich berührende Gleitflächen.

Kundenspezifische Spritzteile

Honsteinkäfige

zur Aufnahme von Honsteinen zur Oberflächenbearbeitung. Die Steine können direkt umspritzt oder nachträglich eingeklebt werden.

Wellenabstreifer

Spezialabstreifer für rotierende Wellen; Spritzguß- oder Vulkanisierteil, besonders für Baumaschinen.

Führungsringe Sonderformen

endlos spanend bis ca. 1900 mm Durchmesser in den verfügbaren Führungsringwerkstoffen und in verschiedenen Profilen möglich.

Our Product Range of Semi-Finished Parts Covers:

Rods

of PTFE and PTFE-Compounds in all external diameters up to 200 mm, moulded, unmachined or rough turned.

Washers

of PTFE and PTFE-Compounds as well as NBR, FPM and FMVQ, in all diameters up to 500 mm and all thicknesses up to 100 mm, moulded, vulcanized, unmachined or rough turned.

Bushes

of PTFE, POM and their compounds as well as PUR, in numerous diameters and wall thicknesses and various thicknesses, moulded, extruded, unmachined or rough-turned.

Seal Cord

of PUR as well as NBR, FPM, MVQ, up to 20 mm cord size, extruded and vulcanized.

Our Production Program of Finished Parts Covers: (Brief Overview)

U-cups

in various profiles for rod or piston sealing in NBR, FPM, PUR. Also for use as static seals.

Valve Seals

Sliding plates, sliding foils

PTFE metal fabric for use in plain bearings for example, or for gluing onto sliding surfaces.

Moulded parts made to customer's specification

Honing Stone Cage

for installation of honing stones for surface finishing. The stones can be inserted directly or glued in supplementary holders.

Shaft Wiper

special wipers for rotating shafts; Injection moulded or vulcanized parts, particularly for construction machines.

Bearing rings - special versions

endless bearing rings in special profiles up to diameters of approx. 1900 mm in available bearing materials.

Dichtungsmontage mittels HUNGER-MONTAGEBAND

Vorbereitungen für die Montage:

Für eine reibungslose Montage Ihrer Dichtungen, müssen die Einbauräume gut gereinigt und frei von Fremdstoffen jeglicher Art sein. Einführschrägen am Zylinderrohr sollen ausreichend lang, gerundet und gratfrei sein.

Montage:

Einbauräume und Dichtungen können für eine leichtere Montage mit dem Betriebsmedium benetzt werden. Eine gezielte Temperierung von Dichtungskomponenten erleichtert die Montage, es bietet sich daher an, PTFE-Compound-Gleitringe in einem Ölbad oder mittels heißer Luft auf bis zu 100°C aufzuheizen und dann unmittelbar im warmen Zustand zu montieren. Wichtig hierbei ist eine gleichmäßige, nicht zu starke Dehnung des Gleitings.

Das HUNGER-MONTAGEBAND dient zur reibungsarmen, schonenden und schnellen Montage von Dichtungen. Hierzu wird das Band um die zu montierende Dichtung gefädelt, anschließend wird eine Seite der Dichtung am Kolben angesetzt und die andere mittels Montageband in kreisenden Bewegungen über die Nuten befördert, bis sich die Dichtung in der gewünschten Position befindet.

Während der Montage ist darauf zu achten, dass die Dichtungen nicht durch scharfe Kanten an den Einbauräumen beschädigt werden. Ebenso darf die Dichtung bei der Montage nicht verkantet, verdreht oder durch übermäßige Krafteinwirkung irreparabel beschädigt werden.

Nacharbeit:

Je nach Werkstoff und Bauteil kann es im Anschluss erforderlich sein, aufgedehnte Dichtungssegmente auf den Ursprungsdurchmesser zurückzustellen (Kalibrierbuchse erforderlich). Einölen mit dem eingesetzten Hydraulikmedium oder einem verträglichen Standardmontagefett erleichtern die Montage des Kolbens im Zylinderrohr.

Seal Assembly by means of HUNGER-MOUNTING STRAPS

Preparation for the installation:

For a smooth installation of your seals, the installation space must be well cleaned and free of any kind of contaminations. Chamfers of the cylinder tube should be sufficiently long, rounded and free of burrs.

Mounting:

For an easier assembly of the seals, the installation spaces and seals can be lubricated with the operating medium. To facilitate installation it's possible to heat up the sealing components. PTFE-Compound-Slide-Rings can be heated up to 100°C in oil or by hot air and can be mounted directly in hot state. Important is an equal, not too excessive elongation to prevent damage.

The HUNGER-MOUNTING STRAP is designed for a smooth, gentle and quick installation of the seals. For this, the tape is threaded around the seal which has to be fitted. One side of the seal is attached on the piston and installation is continued by circular motions using the mounting strap until the seal is in its position.

During assembly it is important that seals are not damaged by sharp edges of installation grooves. Equally take care that the seal is not irreparably damaged by bending, stretching, twisting or an excessive influence of force.

Subsequent Action:

Depending to the material and component, it may be required to reset the widened seal segments to the origin diameter by using a sizing sleeve. To facilitate the assembly of piston and tube, both can be lubricated with hydraulic fluid used in application or compatible standard assembly grease.

